

TGWebServer

TGWebServer

Technical Guide WebServer



TGWebServer

Руководство пользователя

Прикладная логистика

АНО НИЦ CALS-технологий

Москва, ГСП-1, 5-й Донской проезд, дом 15, стр. 2.

Адрес в интернет: <http://www.cals.ru>, www.tgb.cals.ru .

Телефон/факс: +7 (495) 955 5137

Текст данного документа может со временем изменяться без уведомления. Воспроизведение или передача на любых носителях любой части данного руководства запрещена без письменного разрешения НИЦ CALS-технологий **Прикладная Логистика**.

 Technical Guide Builder™ и  Technical Guide WebServer являются зарегистрированными торговыми марками

НИЦ CALS-технологий Прикладная логистика. Все права защищены

© НИЦ CALS-технологий Прикладная логистика, 2013

Отпечатано в России

V 2.2

Содержание

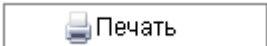
ГЛАВА 1. ВВЕДЕНИЕ	6
1.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О TGWEBSERVER	6
1.2. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММНОМУ И АППАРАТНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ TGWEBSERVER.....	6
1.2.1. Требования к программному обеспечению	7
1.2.2. Требования к аппаратному обеспечению.....	7
ГЛАВА 2. ПРОСМОТР МОДУЛЕЙ ДАННЫХ	8
2.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	8
2.2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ССЫЛОК.....	11
2.3. ПРОСМОТР ОПИСАТЕЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ДАННЫХ.....	12
2.3.1. Общие сведения.....	12
2.3.2. Информация о версии модуля данных	13
2.3.3. Просмотр иллюстраций	14
2.4. ПРОСМОТР ЭЛЕКТРОННЫХ КАТАЛОГОВ.....	17
2.4.1. Общие сведения.....	17
2.4.2. Структура каталога	18
2.4.3. Просмотр иллюстрации с выносками.....	18
2.4.4. Просмотр RH Deer View модели	19
2.4.5. Формирование корзины заказов	21
2.5. ПРОСМОТР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ	23
2.5.1. Общие сведения.....	23
2.5.2. Просмотр данных	23
2.6. ПРОСМОТР ФОРМ ТО	25
2.7. ПРОСМОТР ПЕРЕЧНЕЙ РАБОТ ТО	27
ГЛАВА 3. ПОИСК	29
3.1. ПОИСК МОДУЛЕЙ ДАННЫХ	29
3.2. ПОИСК В КАТАЛОГАХ.....	31
ГЛАВА 4. ВЫВОД НА ПЕЧАТЬ	33

Добро пожаловать

Добро пожаловать в систему просмотра электронных руководств TGWebServer. Если Вы начинающий пользователь, то настоятельно рекомендуем Вам ознакомиться с содержанием данного руководства.

Соглашения о нотации

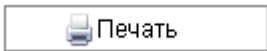
В тексте настоящего документа используются следующие соглашения для выделения различной смысловой нагрузки в тексте руководства:


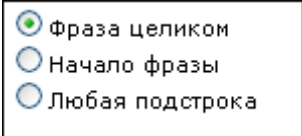
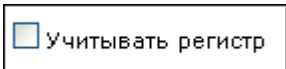
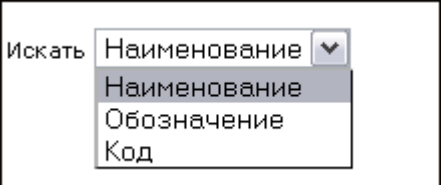

Начертание	Значение
Без засечек	указания на главы и разделы настоящего документа
Без засечек	указания на главы и разделы других документов, названия программных компонентов
Жирный	названия кнопок интерфейса или пунктов меню
<i>Курсив</i>	новые термины
МАЛЫЕ ПРОПИСНЫЕ	комбинации нажимаемых клавиш
Моноширинный	текст, набираемый с клавиатуры
	кнопки графического интерфейса

Кроме того, приняты следующие соглашения по сокращению обозначений и наименований:

Термин	Значение
Контекстное меню	Меню, открываемое в позиции указателя при нажатии правой кнопкой мыши.
МД	Модуль данных.

Настоящее руководство содержит иллюстрации, полученные снятием копий с экрана, так называемых скриншотов. На иллюстрациях отображены различные элементы интерфейса программного модуля TGWebServer. Для элементов интерфейса используются следующие термины:

Элемент интерфейса	Значение
	Кнопка – изображенная на экране прямоугольная кнопка с надписью или пиктограммой. Щелчок мышью по кнопке вызывает соответствующее действие программы.

Элемент интерфейса	Значение
<p>Строка поиска</p> 	<p>Поле ввода – прямоугольная область, в которую можно ввести какие-либо буквенно-цифровые данные. В поле может быть изначально выведена какая-либо информация, которую можно редактировать.</p>
	<p>Радиокнопка – элемент интерфейса, позволяющий выбрать один из предложенных вариантов. Для выбора нужно щелкнуть мышью по кружку рядом с названием нужного варианта. Факт выбора индицируется появлением внутри кружка жирной черной точки. При выборе другой радиокнопки выбор предыдущей автоматически отменяется.</p>
	<p>Флажок – элемент интерфейса, позволяющий выбрать несколько предложенных вариантов. Для выбора нужно щелкнуть мышью по квадратику рядом с названием нужного варианта. Факт выбора индицируется появлением внутри квадрата черной галочки. Повторный щелчок мышью по ранее выбранному флажку отменяет его выбор.</p>
<p>Искать</p> 	<p>Список (раскрывающийся список) – элемент интерфейса, позволяющий выбрать один из предложенных вариантов. Список раскрывается при щелчке мышью по кнопке .</p>

Дополнительная информация

Данный документ распространяется в электронном виде вместе с продуктом в качестве справочной системы.

Глава 1. Введение

1.1. Общие сведения о TGWebServer

Программный продукт TGWebServer предназначен для отображения электронных технических публикаций с использованием стандартных web-браузеров.

Реализована архитектура «клиент-сервер» с тонким клиентом:

- Пользователь через web-браузер отправляет запросы на сервер;
- Сервер на основании запросов генерирует HTML-страницы, а также дополнительные сценарии JavaScript для организации интерактивного взаимодействия на стороне клиента.

Исходными данными для работы ПО являются публикации, подготовленные в системе Technical Guide Builder в формате PDB. Могут использоваться как новые публикации, так и публикации, экспортированные ранее в предыдущих версиях TGB.

TGWebServer предоставляет данные о перечне доступных публикаций, их структуре, входящих в них модулях данных, механизмы поиска по электронным каталогам, механизм формирования печатного представления документов с последующей выгрузкой в формате PDF.

TGWebServer работает на Windows платформе (см. раздел [1.2.1 «Требования к программному обеспечению»](#)).

Для возможности адаптации генерируемых HTML-страниц под корпоративный дизайн сайта используется механизм шаблонов и таблиц стилей. Данный механизм позволяет сформировать уникальный для вашего сайта внешний вид, настроить используемые шрифты, логотипы, расположение отдельных элементов¹.

При необходимости могут быть произведены дополнительные работы по интеграции TGWebServer с существующей клиентской системой управления заказами комплектующих и запасных частей.

1.2. Требования к программному и аппаратному обеспечению для использования TGWebServer

Компьютер, на который планируется установить программный продукт TGWebServer, должен удовлетворять определенным требованиям к программному и аппаратному обеспечению.

¹ Работы по адаптации дизайна требуют знаний технологий html, css, JavaScript.

1.2.1. Требования к программному обеспечению

- Для корректного отображения подходят следующие web-браузеры: Mozilla Firefox, Opera, Google Chrome, Safari последних версий. Браузер Microsoft Internet Explorer поддерживается ограничено (только с версии 7; возможно некорректное отображение части иллюстраций) и не рекомендуется к использованию.
- Настройка web-браузера, разрешающая выполнение сценариев Java-script.
- При наличии в публикациях мультимедиа-объектов (Flash-анимация, 3D-модели) - установленные в систему соответствующие ActiveX-компоненты.
- При необходимости печати – установленное приложение для просмотра PDF-файлов.

1.2.2. Требования к аппаратному обеспечению

- Процессор 1.6 ГГц.
- Оперативная память 512 Мб.
- Монитор с разрешением экрана 1280x1024 или более.

Глава 2. Просмотр модулей данных

2.1. Общие сведения

Для описания возможностей программы используется демонстрационная публикация.

Для загрузки публикации:

1. Запустите web-браузер, например Mozilla Firefox. Укажите имя сервера и при необходимости порт (Рис. 1).

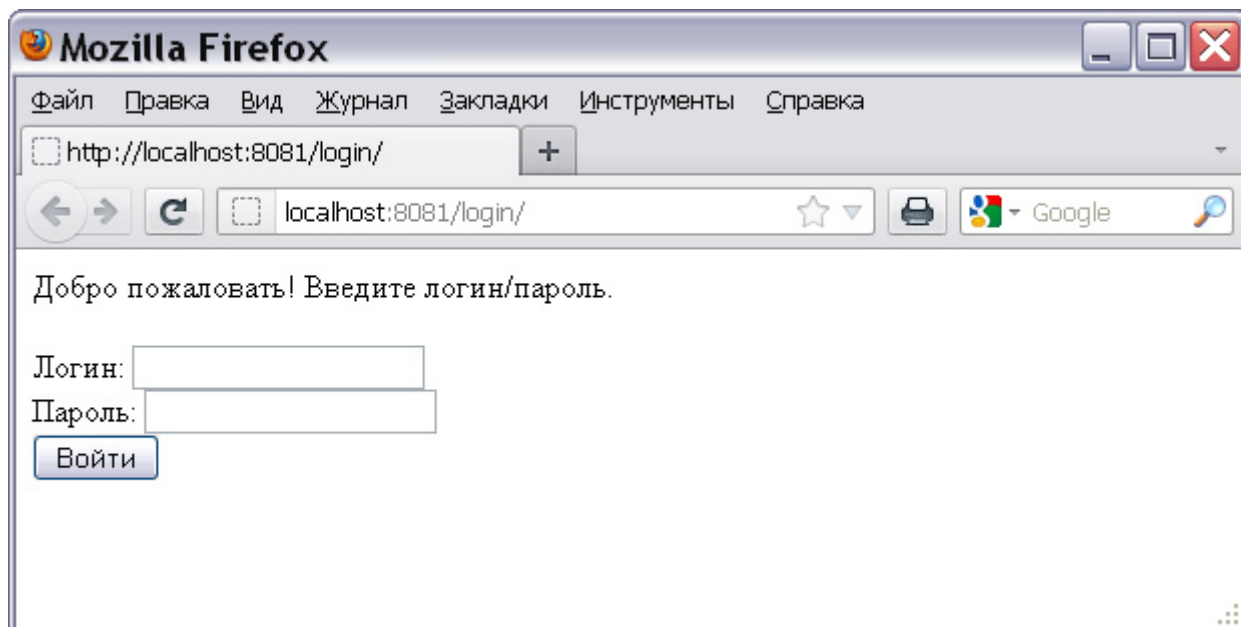



Рис. 1

2. Введите имя пользователя и пароль.
3. Нажмите на кнопку . После этого появятся названия группы и публикации (Рис. 2).

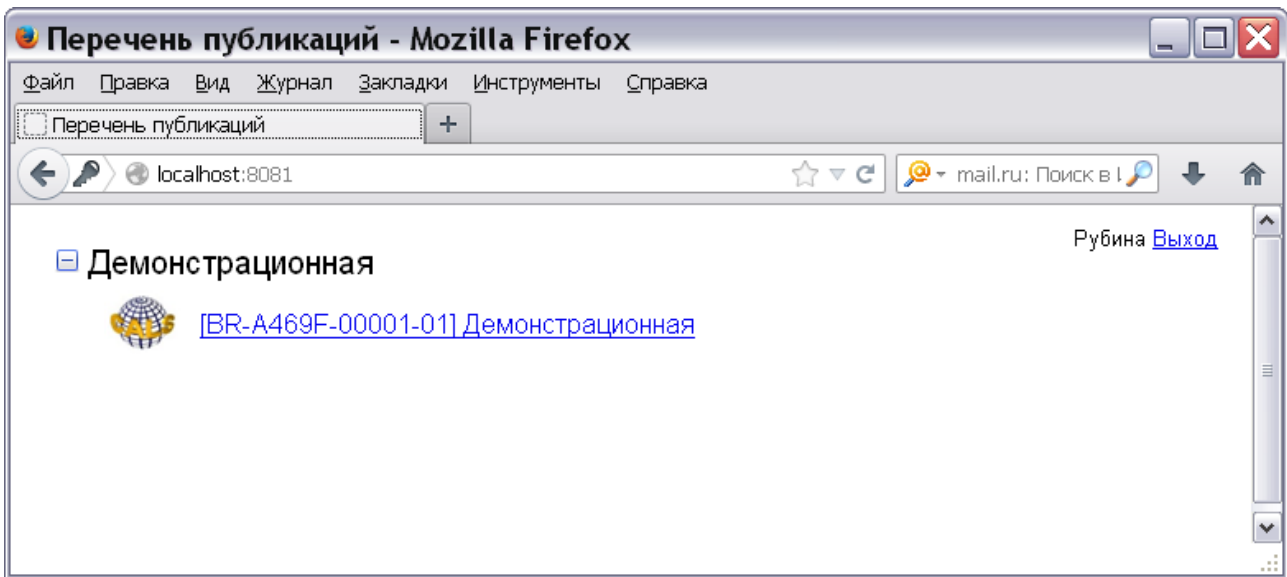


Рис. 2

При необходимости возврата к странице ввода пароля нажмите на надпись [Выход](#).

- Щелкните левой кнопкой мыши по названию публикации. В левом окне появится структура публикации. Разверните публикацию, нажав на знак **+** слева от её названия (Рис. 3).

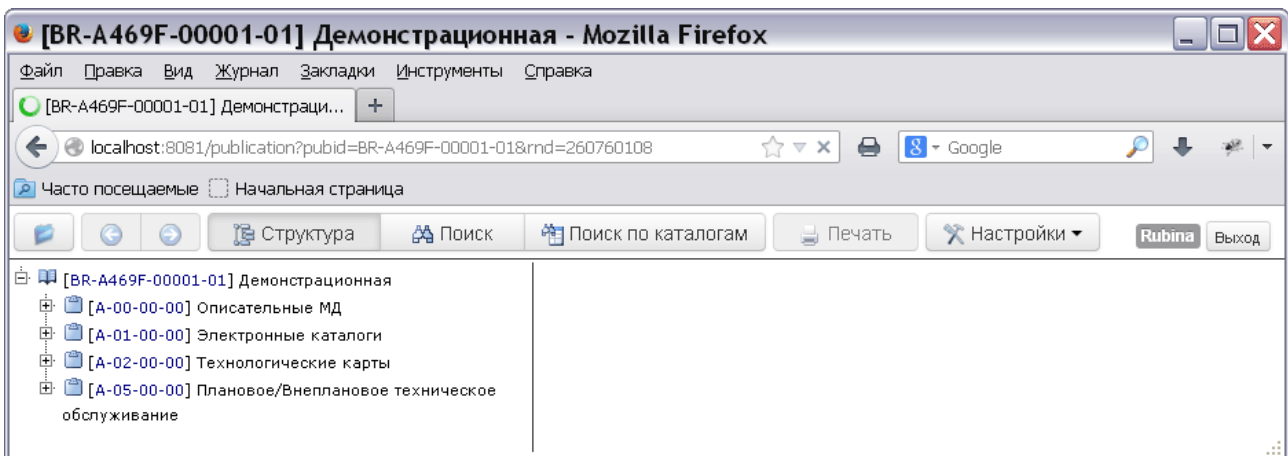


Рис. 3

Кнопка  (Рис. 4) предназначена для:

- настройки отображения кодов у публикации, папок и модулей данных;
- настройки цвета иконок у публикации, папок и модулей данных.

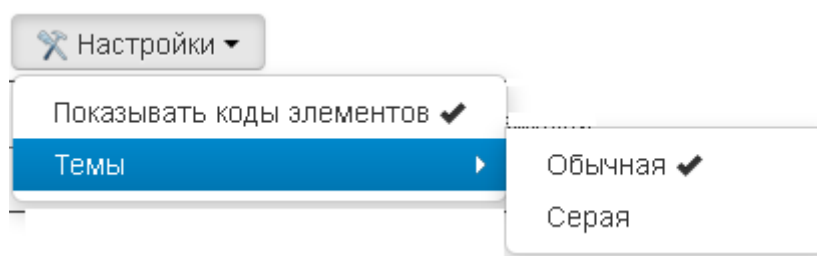


Рис. 4

Флаг у параметра **Показывать коды элементов** (Рис. 4) определяет отображение кодов у публикации, папок и модулей данных. Если флаг не установлен, то коды не отображаются (Рис. 5). Значение параметра «Показывать коды элементов» запоминается для сеанса работы.

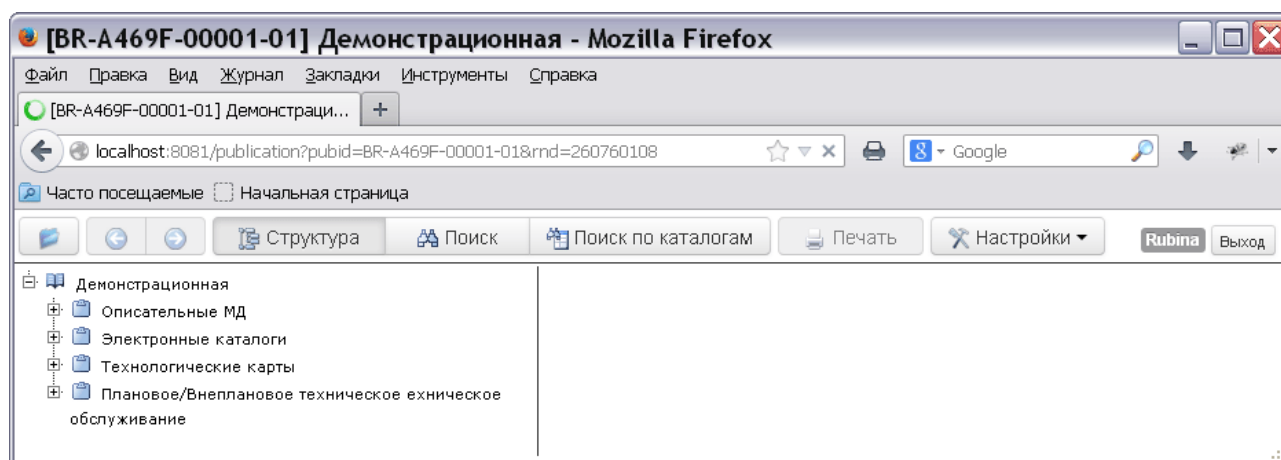


Рис. 5

При выборе в меню кнопки **Настройки** пунктов **Темы – Обычная** (Рис. 4) цвет иконок публикации, папок и модулей данных - голубой, при выборе пунктов **Темы – Серая** цвет иконок – серый.

Для возврата к перечню публикаций используйте кнопку **Публикации** .

Демонстрационная публикация представляет собой набор модулей данных разных типов. Она содержит четыре папки (Рис. 3):

- Описательные МД.
- Электронные каталоги.
- Технологические карты.
- Плановое/Внеплановое техническое обслуживание.

Каждая папка включает в себя модули данных с типом, соответствующим её названию. Название модуля данных показывает, какая информация в нём содержится.

Для просмотра модуля данных щелкните по его обозначению в структуре проекта левой кнопкой мыши. В правом окне отобразится содержимое МД.

2.2. Использование ссылок

Часто возникает необходимость связать элемент документа с другим элементом того же документа, с другим модулем данных или с другой публикацией. В таких случаях используют ссылки. Существует два типа ссылок:

- **Перекрёстные** ссылки связывают выбранное место документа с другим элементом этого же документа (иллюстрацией, таблицей, разделом).
- **Внешние** ссылки (гиперссылки) используются для установления связи с другими модулями данных (или их объектами), публикациями.

Использование перекрестных ссылок

Реализованы перекрестные ссылки на иллюстрации, таблицы, параграфы описательного модуля данных и шаги техкарты.

В рассматриваемом примере ссылки на иллюстрацию представляют собой номера позиций, выделенные синим шрифтом и подчеркнутые (Рис. 6).

Стойка шасси (поз. 2) выполнена из нержавеющей стали. Стойка крепится к отверстию в дне пассажирской гондолы и имеет возможность свободного вращения вокруг своей оси. Угол вращения составляет 360 градусов.

Колесо шасси (поз. 4) выполнено из полированного алюминия и закреплено в стойке шасси посредством оси колеса шасси. Колесо может свободно вращаться вокруг оси, предоставляя тем самым возможность коротких продольных и угловых перемещений дирижабля по земной поверхности между полетами. Для создания демпфирующего эффекта колесо снабжено шиной.

Шина (поз. 3) изготовлена из резины. Шина является цельнолитой конструкцией и минимально подвержена истиранию при использовании.

Рис. 6

Подведите курсор к ссылке так, чтобы он принял вид указательного пальца руки, и нажмите на левую кнопку мыши. При этом выноска на иллюстрации, на которую создана ссылка, будет подсвечена.

Использование внешних ссылок на модуль данных

Ссылки на МД той же публикации выделяются в документе синим шрифтом и подчеркиванием (Рис. 7).

1.2 Кабина пилота

Расположена в головной части салона. Предназначена для нахождения в ней пилотов во время полета дирижабля. Обзор окружающего пространства производится через лобовое стекло и два боковых окна кабины. Все окна герметично закреплены в стенах гондолы.


Для каждого пилота предусмотрено анатомическое кресло. Кресла крепятся к полу кабины при помощи болтов.

Перед креслами расположены приборные доски, на которых находятся приборы контроля режимов полета дирижабля и система управления.

Вход в кабину пилота осуществляется через дверь в пассажирском салоне гондолы.

Рис. 7

Подведите курсор к ссылке так, чтобы он принял вид указательного пальца руки, и нажмите на левую кнопку мыши. После этого произойдет переход к модулю данных, на который указывает ссылка.

Для возврата к просмотру МД, из которого осуществился переход по гиперссылке, нажмите на кнопку **Назад** .

Использование внешних ссылок на публикации

Имеется возможность перехода по ссылке из модуля данных одной публикации в другую публикацию, предварительно включенную администратором в перечень публикаций.

Подведите курсор к ссылке так, чтобы он принял вид указательного пальца руки, и нажмите на левую кнопку мыши. После этого произойдет переход к публикации, указанной в ссылке. Структура публикации появится в левой части окна.

Таблица ссылок

Перед содержимым модуля данных может быть помещена служебная таблица ссылок. В ней отображаются все внешние ссылки из текущего модуля данных. Пример такой таблицы для описательного модуля данных показан на рисунке 8. Настройка отображения таблицы ссылок осуществляется в администраторе сервера (см. руководство администратора TGWebServer).

2.3. Просмотр описательных модулей данных

2.3.1. Общие сведения

Описательные данные используются для представления сведений об устройстве изделия, принципах его работы, назначении и эксплуатации. Описание должно содержать информацию по идентификации и расположению систем и обзорную информацию по техническому обслуживанию компонентов. Типовыми модулями данных являются:

- Описание изделия и его компонентов.
- Описание процессов эксплуатации изделия.

В описательных модулях данных могут содержаться: текст, ссылки, таблицы, иллюстрации, 3D модели. TGWebServer поддерживает просмотр иллюстраций, 3D моделей Vtml, flash. Для просмотра Vtml-документов необходимо подключить вспомогательную программу **Cortona 3D Viewer**, разработанную фирмой ParallelGraphics.

Пример окна программы с открытым для просмотра описательным модулем данных показан на рисунке 8.

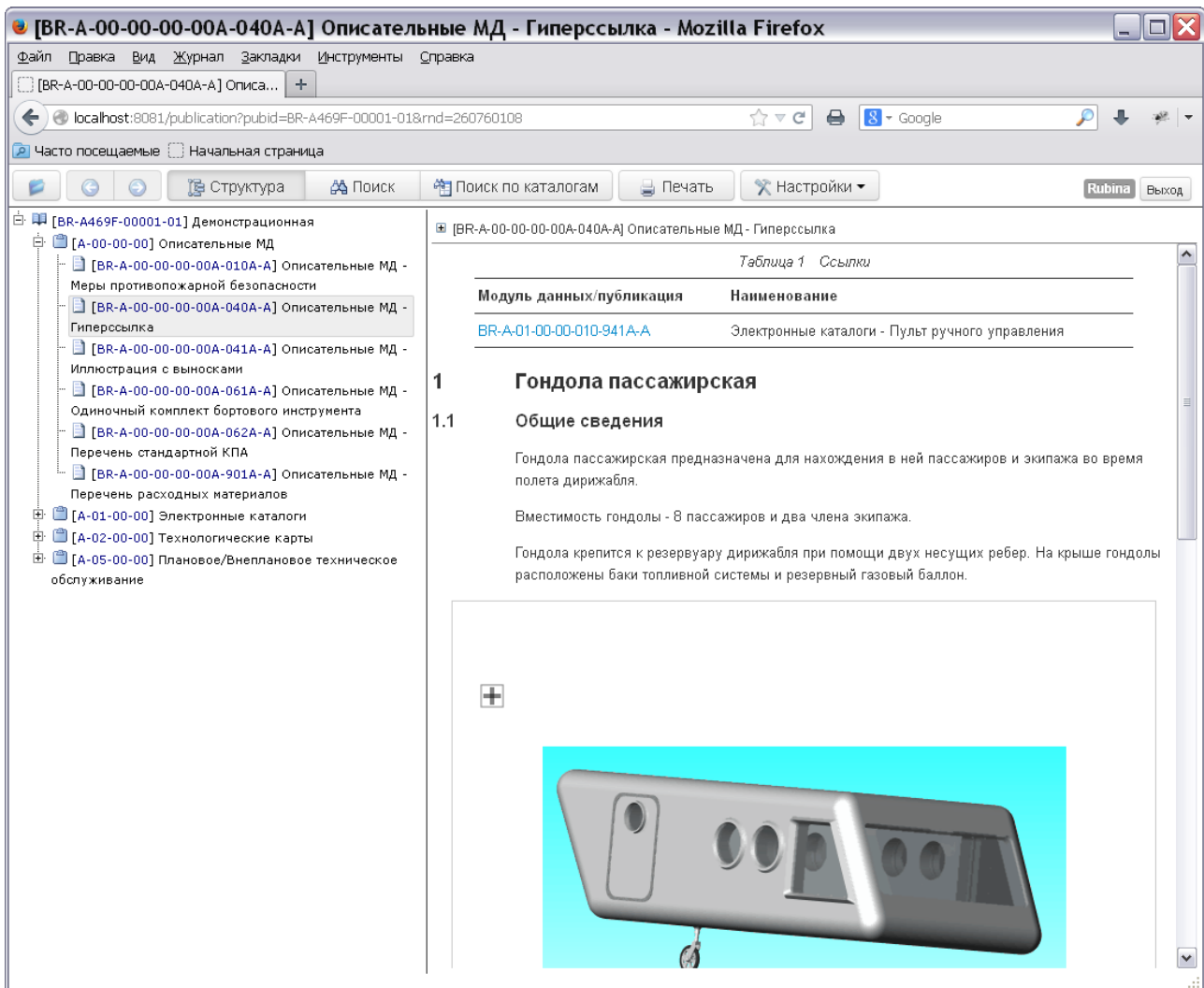


Рис. 8

Обратите внимание на числа, стоящие слева от заголовков. Эти числа помогают ориентироваться в структуре заголовков МД, которые имеют иерархическую нумерацию, как у многоуровневых списков Microsoft Word.

2.3.2. Информация о версии модуля данных

В верхней части окна просмотра содержимого МД находится область, содержащая информацию о просматриваемой версии модуля данных (Рис. 9).

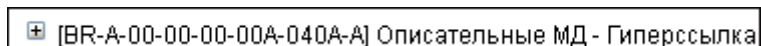


Рис. 9

Для разворачивания строки нужно нажать на значок «+» слева от строки. После этого появится информация, относящаяся к идентификационно-статусной части модуля данных (Рис. 10).

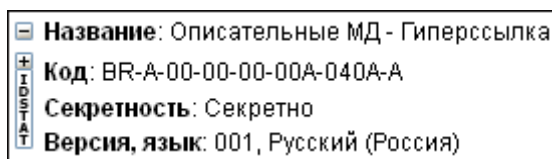


Рис. 10

Панель информации о модуле данных можно развернуть, нажав на значок «+» сверху от кнопки «IdStat» или на саму кнопку «IdStat». Вид полностью развернутой панели показан на Рис. 11.

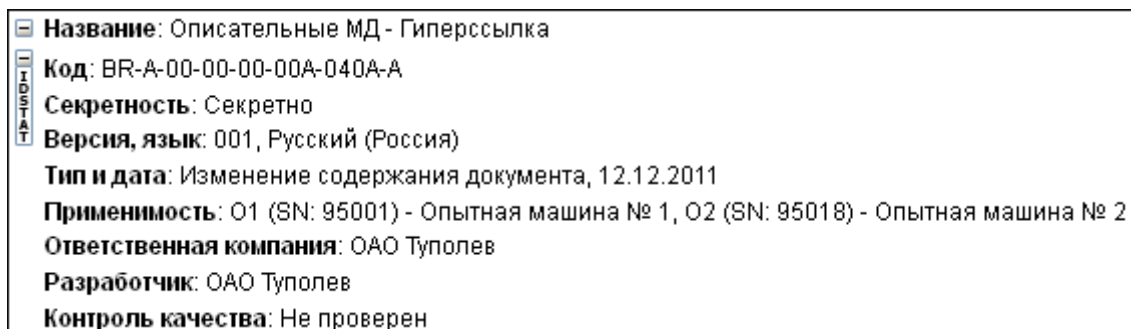


Рис. 11

Скрыть развернутую часть можно, нажав на значок «-».

2.3.3. Просмотр иллюстраций

В описательные МД могут быть встроены иллюстрации. Пример МД с многолистовой иллюстрацией показан на Рис. 12.

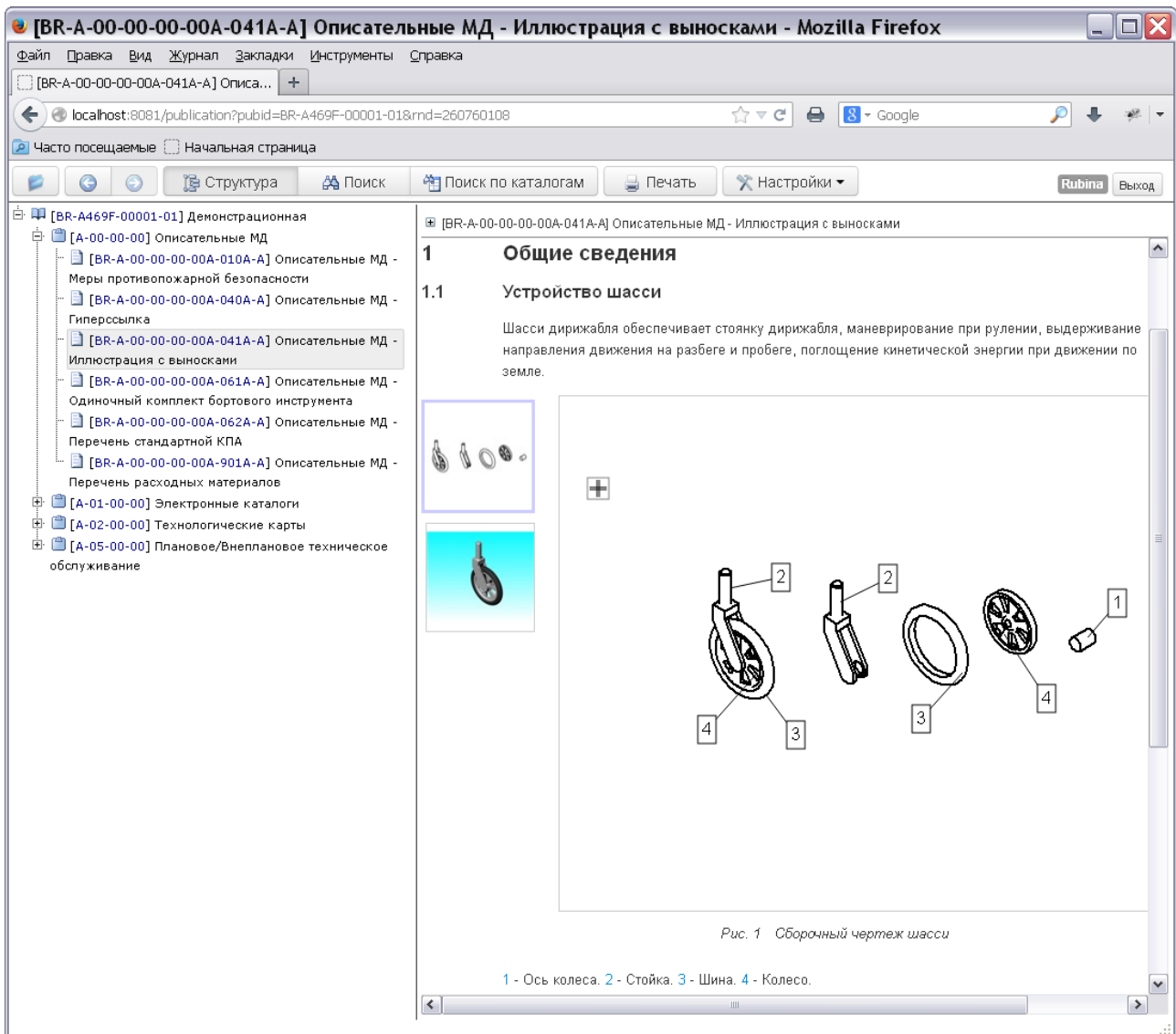


Рис. 12

Внизу, под иллюстрацией, расположены номера выносок с пояснениями, так называемая легенда. Наведите указатель мыши на номер выноски так, чтобы он принял вид указательного пальца, и нажмите левой кнопкой мыши. На рисунке активированная выноска будет подсвечена. Если на листе иллюстрации находятся несколько выносок с одинаковым номером, то подсвечиваются все выноски (Рис. 13).

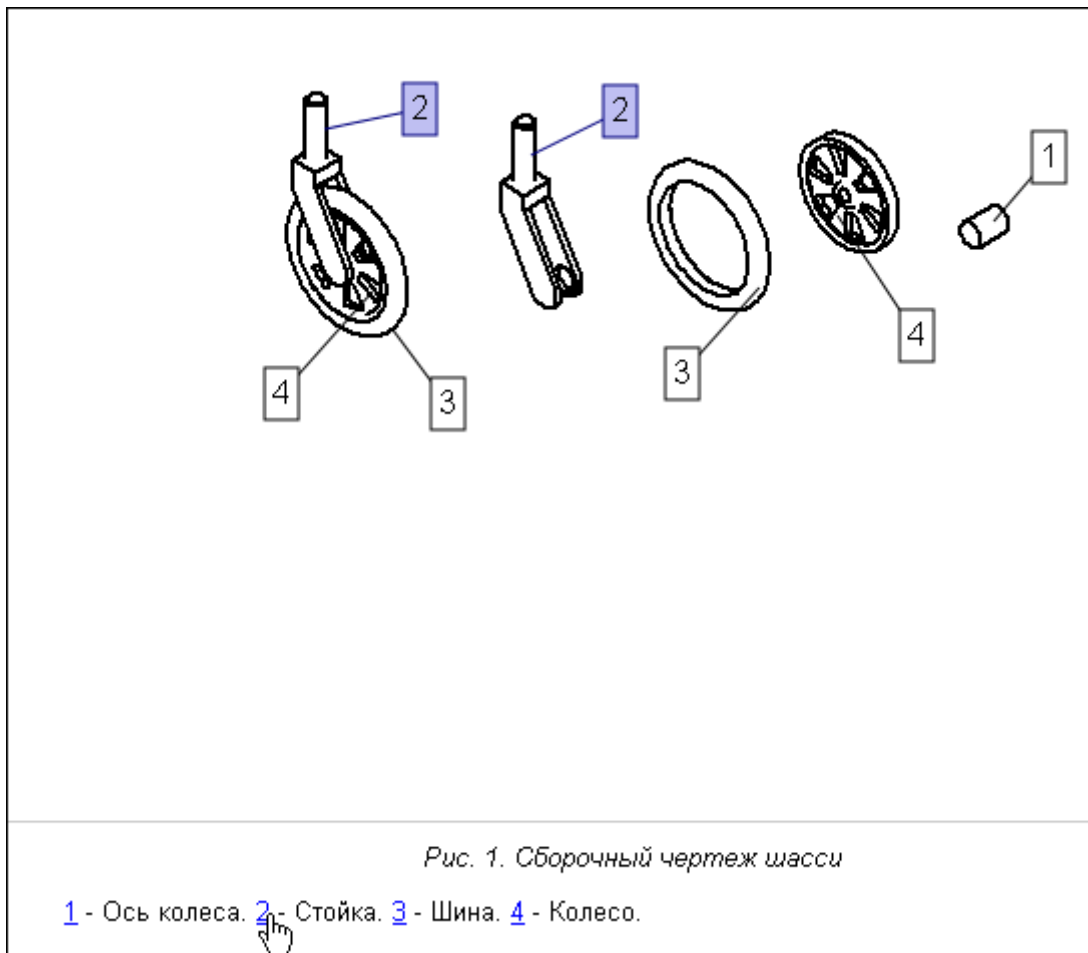


Рис. 13

В случае многолистовой иллюстрации в документе представлены все листы иллюстрации в уменьшенном виде (Рис. 14). В натуральную величину отображен первый лист иллюстрации.

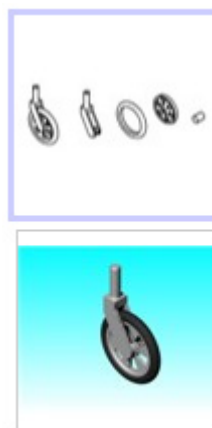






Рис. 14

Для перехода к другому листу иллюстрации щелкните левой кнопкой мыши по его уменьшенному варианту.

Для увеличения масштаба иллюстрации нажмите на кнопку , находящуюся в области иллюстрации. Это можно сделать 2 раза. Для перемещения иллюстрации используйте кнопки  и . Для уменьшения масштаба иллюстрации нажмите на кнопку .

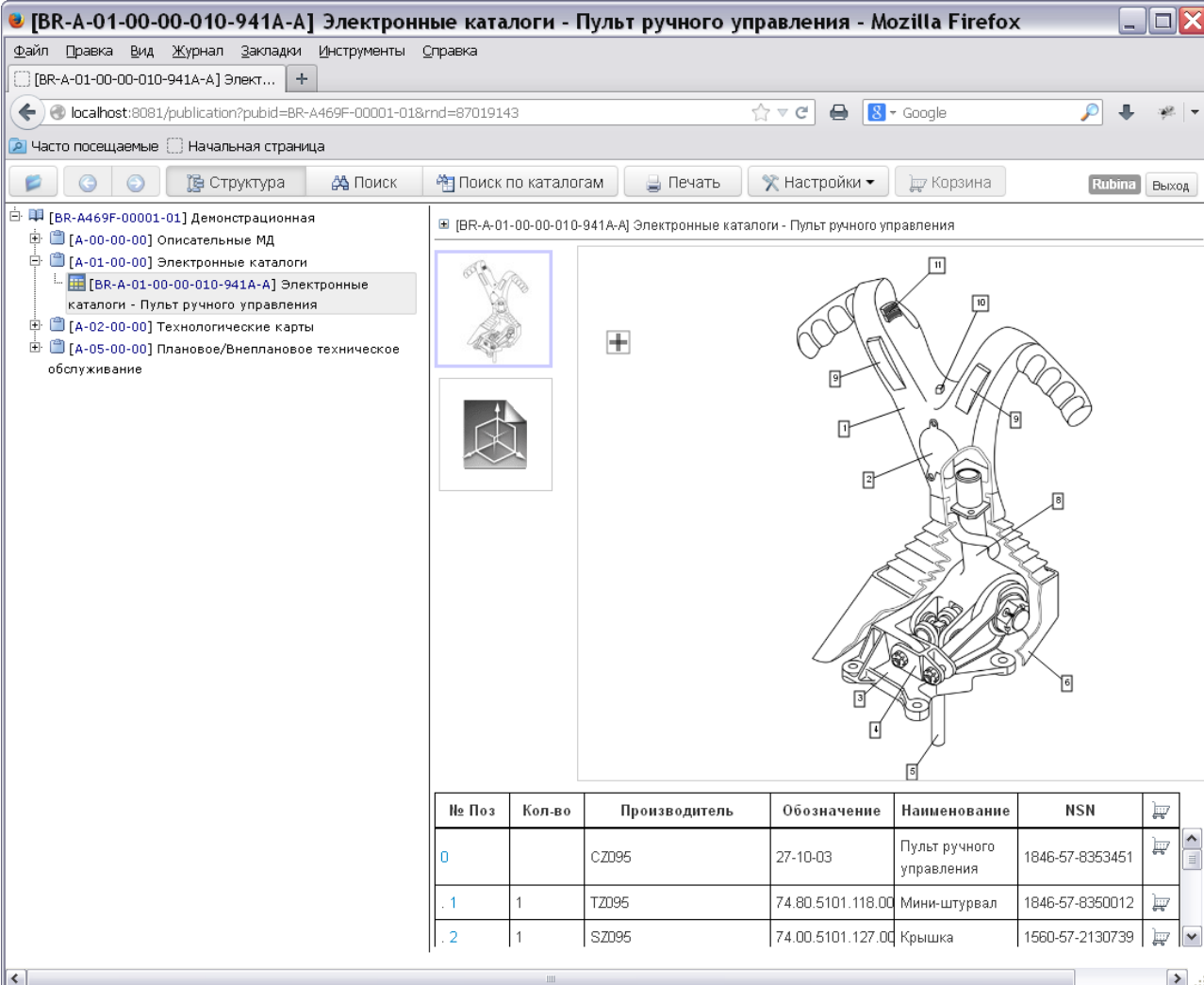
2.4. Просмотр электронных каталогов

2.4.1. Общие сведения

Электронные иллюстрированные каталоги деталей и сборочных единиц – это базы данных, которые с помощью специализированных программных средств позволяют пользователям легко и быстро получать сведения о деталях и сборочных единицах.

Электронный каталог представляет собой перечень изделий с одинаковым набором атрибутов, представленный в виде таблицы. Каталог может содержать иллюстрации с выносками и 3D модели. TGWebServer поддерживает просмотр 3D моделей RH Deep View.

Пример окна программы с открытым для просмотра каталогом показан на Рис. 15.



№ Поз	Кол-во	Производитель	Обозначение	Наименование	NSN	
0		CZ095	27-10-03	Пульт ручного управления	1846-57-8353451	
1	1	TZ095	74.80.5101.118.00	Мини-штурвал	1846-57-8350012	
2	1	SZ095	74.00.5101.127.00	Крышка	1560-57-2130739	

Рис. 15

В верхней части окна просмотра содержимого МД находится область, содержащая информацию о просматриваемой версии модуля данных. Эта область описана в разделе 2.3.2 «Информация о версии модуля данных».

Область отображения содержимого электронного каталога состоит из двух частей:

- Структура каталога.
- Встроенная в каталог иллюстрация (и/ или 3D модель).

2.4.2. Структура каталога

Структура каталога представлена в виде дерева, элементами которого являются все детали и сборочные единицы. Каждая строка каталога содержит информацию о детали или узле изделия, поэтому в дальнейшем будем называть строку позицией. Каждый столбец каталога содержит ячейки с определённым атрибутом. Данные об атрибутах закладываются в шаблоне каталога.

Пример структуры каталога «Пульт ручного управления» показан на Рис. 16.

№ Поз	Кол-во	Производитель	Обозначение	Наименование	NSN	
0		CZ095	27-10-03	Пульт ручного управления	1846-57-8353451	
. 1	1	TZ095	74.80.5101.118.0	Мини-штурвал	1846-57-8350012	
. 2	1	SZ095	74.00.5101.127.0	Крышка	1560-57-2130739	
. 3	1	SZ095	74.01.5504.033.0	Кронштейн карданного узла	1575-57-8350014	
. 4	1	SZ095	74.81.5504.038.0	Рычаг системы управления интерцепторами	1546-57-8350015	
. 5	1	SZ095	74.81.5504.034.0	Тяга системы управления рулём	1860-57-8350016	
. 6	1	HA311	74.81.5504.021.0	Кожух	1560-57-8350017	
. 8	1	SZ095	74.01.5504.032.0	Карданный узел	1560-57-8350020	
. 8	1	SZ095	74.01.5504.032.0	Карданный узел	1560-57-8350020	
. 9	2	AR861	74.00.5101.108.0	Переключатель СПУ-РАДИО	1854-57-2295047	
. 10	1	WE432	74.00.5196.031.0	Кнопка УХОД	1316-57-2295097	
. 11	1	1AR861	74.00.5101.085.0	Переключатель ПИКИР-КАРБРИР	1554-57-2295032	

Рис. 16

Данный каталог содержит атрибуты, являющиеся обязательными по стандарту ASD S1000D.

2.4.3. Просмотр иллюстрации с выносками

Номера выносок на иллюстрации должны совпадать со значением поля каталога № Поз. для соответствующих элементов. Соответствие спецификации каталога и информации на

иллюстрации проводится для обеспечения удобной навигации по каталогу при его просмотре. При выборе любой ячейки какой-либо позиции в таблице каталога будет подсвечиваться соответствующая выноска на иллюстрации и наоборот. На Рис. 17 в области структуры каталога выбрана позиция «1», а в области иллюстраций подсвечена соответствующая выноска.

[BR-A-01-00-00-010-941A-A] Электронные каталоги - Пульт ручного управления

№ Поз	Кол-во	Производитель	Обозначение	Наименование	NSN	
0		CZ095	27-10-03	Пульт ручного управления	1846-57-835345	
.1	1	TZ095	74.80.5101.118.0	Мини-штурвал	1846-57-835001	
.2	1	SZ095	74.00.5101.127.0	Крышка	1560-57-213073	

Рис. 17

2.4.4. Просмотр RH Deep View модели

Для просмотра вставленных в электронные каталоги RH Deep View моделей на компьютере должна быть установлена программа SAP Visual Enterprise Viewer или Right Hemisphere Deep View.

Для перехода к просмотру 3D модели щелкните левой кнопкой мыши по иконке (Рис. 18). После этого в области просмотра появится 3D модель (Рис. 19).



Рис. 18

[BR-A-01-00-00-010-941A-A] Электронные каталоги - Пульт ручного управления

№ Поз	Кол-во	Производитель	Обозначение	Наименование	NSN	
0		CZD95	27-10-03	Пульт ручного управления	1846-57-8353451	
. 1	1	TZD95	74.80.5101.118.00	Мини-штурвал	1846-57-8350012	
. 2	1	SZD95	74.00.5101.127.00	Крышка	1560-57-2130739	
. 3	1	SZD95	74.01.5504.033.00	Кронштейн	1575-57-8350014	


Рис. 19

Выделите строку каталога с элементом. При этом на 3D модели подсветится соответствующая сборочная единица. При выборе элемента на 3D модели подсветится соответствующая строка каталога.

Имеется возможность отобразить на 3D модели процесс разборки изделия. Для того чтобы стали видны всплывающие панели инструментов, необходимо подвести курсор к боковой, верхней или нижней части окна с моделью. Кнопки панелей дублируются командами контекстного меню.

2.4.5. Формирование корзины заказов





В TGWebServer предусмотрена удобная система оформления заказов на покупку деталей и узлов и формирования сводного бланка заказа в электронном виде. Настройка формирования корзины заказов для публикации осуществляется в администраторе сервера (см. руководство администратора TGWebServer).

Таблица структуры каталога содержит дополнительный столбец с кнопкой **Добавить в заказ** . Для добавления детали или узла в корзину заказов (или редактирования ранее введенных данных) нажмите на эту кнопку в соответствующей строке. После этого появится всплывающий диалог, позволяющий задать количество добавляемых в корзину заказов деталей/узлов или изменить количество ранее добавленных в корзину (Рис. 20).

№ Поз	Кол-во	Производитель	Обозначение	Наименование	NSN	
0		CZD95	27-10-03	Пульт ручного управления	1846-57-8353451	
1	1	TZD95	74.80.5101.118.00	Мини-штурвал	1846-57-8350012	
2	1	SZD95	74.00.5101.127.00	Крышка	1560-57-2130739	
3	1	SZD95	74.01.5504.033.00	Кронштейн карданного узла	1575-57-8350014	

✓ ✗ - +

Рис. 20

Количество деталей/узлов вводится с клавиатуры или с помощью кнопок  и  (Рис. 20). После ввода данных нажмите на кнопку **Применить** . Для отмены ввода нажмите на кнопку **Отмена** .

Для позиций каталога, которые добавлены в заказ, рядом с изображением корзины отображается количество заказанного. Строка и иконка меняют цвет (Рис. 21).





№ Поз	Кол-во	Производитель	Обозначение	Наименование	NSN	
0		CZ095	27-10-03	Пульт ручного управления	1846-57-835345	
1	1	TZ095	74.80.5101.118.0	Мини-штурвал	1846-57-835001	
2	1	SZ095	74.00.5101.127.0	Крышка	1560-57-213073	
3	1	SZ095	74.01.5504.033.0	Кронштейн карданного узла	1575-57-835001	
4	1	SZ095	74.81.5504.038.0	Рычаг системы управления интерцепторами	1546-57-835001	
5	1	SZ095	74.81.5504.034.0	Тяга системы управления рулём	1860-57-835001	
6	1	HA311	74.81.5504.021.0	Кожух	1560-57-835001	

Рис. 21

На главной панели инструментов находится кнопка для перехода в корзину заказов. На ней обозначается количество различных позиций в заказе и общее число заказанных предметов  Корзина (2 / 2). Для просмотра корзины заказов нажмите на эту кнопку. Строка информации о позиции формируется на основании параметров заказа каталога, заданных в модуле TG Designer (Рис. 22). В случае если данные настройки для каталога не заданы, используются специальные атрибуты **Обозначение**, **Наименование** и **Код**.

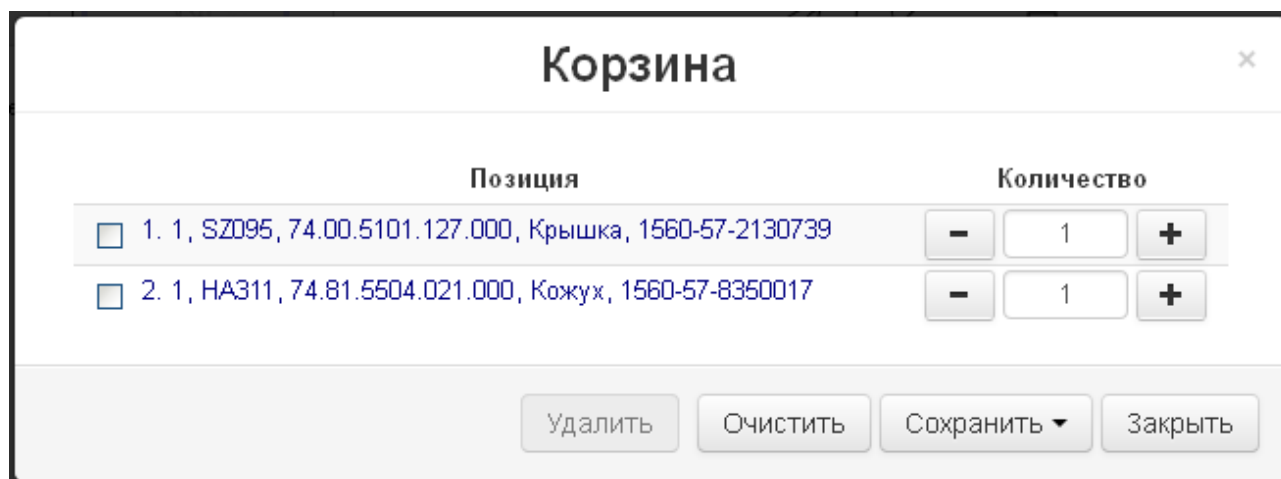




Рис. 22

Для увеличения количества заказанных предметов используйте кнопку , для уменьшения – кнопку . Для удаления позиции установите флаг слева от названия и нажмите на кнопку **Удалить**.

Бланк заказа можно сохранить в форматах txt, csv и xls. Выберите формат сохранения бланка заказа в раскрывающемся меню кнопки **Сохранить**. Предполагается, что в дальнейшем файл будет направлен производителю (например по email).

Содержимое корзины сохраняется при перезагрузке страницы и смене публикации.

2.5. Просмотр технологических карт

2.5.1. Общие сведения

Технологической картой называется документ, который содержит сведения, необходимые для проведения операций технического обслуживания оборудования. Предоставленная информация должна позволять техническому персоналу:

- производить подключение и отключение контрольно-проверочной аппаратуры и источников питания;
- применять соответствующие специальные инструменты и вспомогательное оборудование;
- осуществлять обслуживание изделия и его систем/компонентов;
- проводить испытания на соответствие систем и компонентов установленным требованиям;
- демонтировать и устанавливать любые системы или компоненты с минимальными затратами времени.

2.5.2. Просмотр данных

Пример окна программы с открытой для просмотра технологической картой показан на Рис. 23.

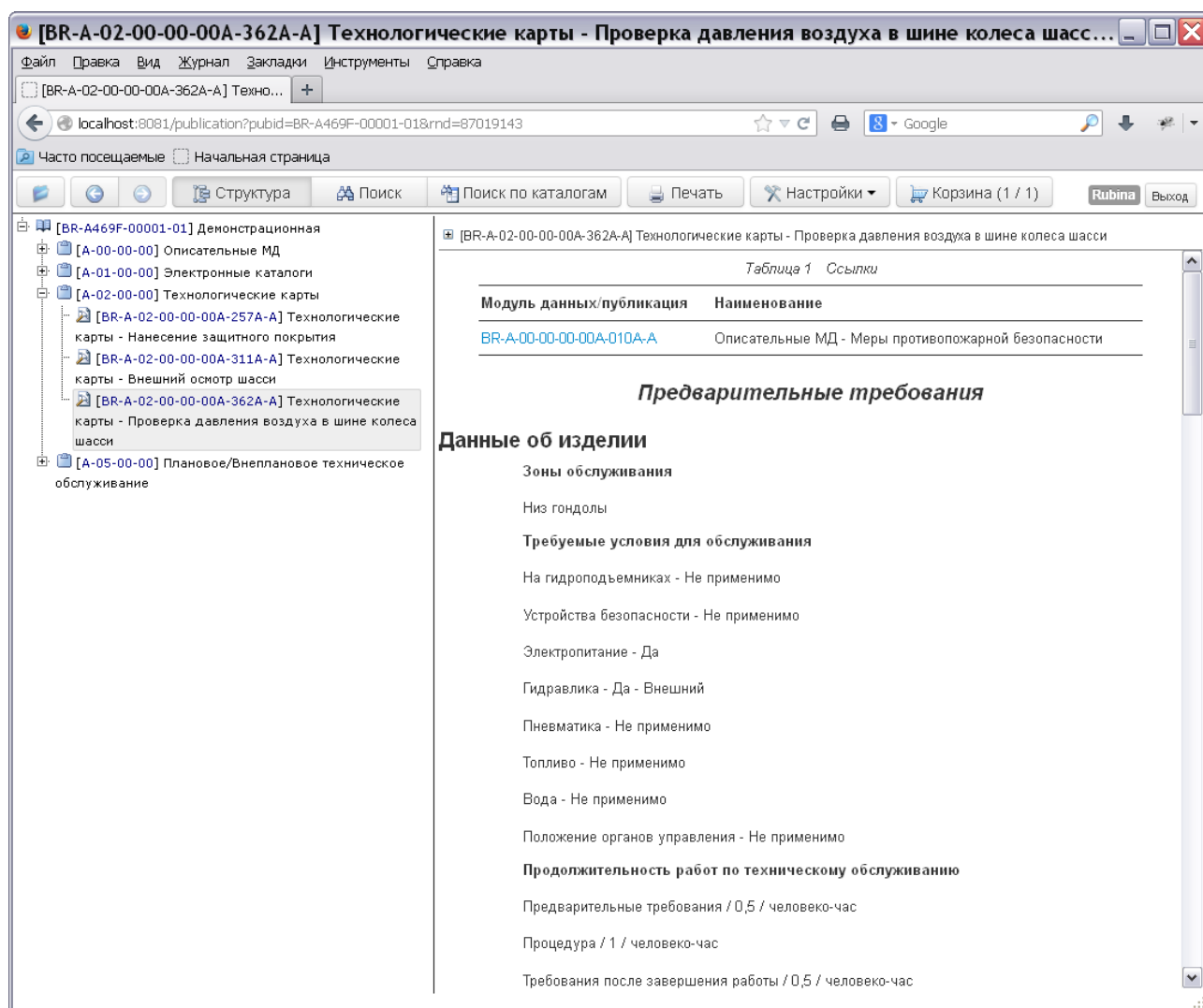


Рис. 23

В верхней части окна просмотра содержимого МД находится область, содержащая информацию о просматриваемой версии модуля данных. Эта область описана в разделе 2.3.2 «Информация о версии модуля данных». Ниже расположена таблица ссылок на внешние модули данных.

Под таблицей ссылок в табличном виде представлены предварительные требования, содержащие следующие данные:

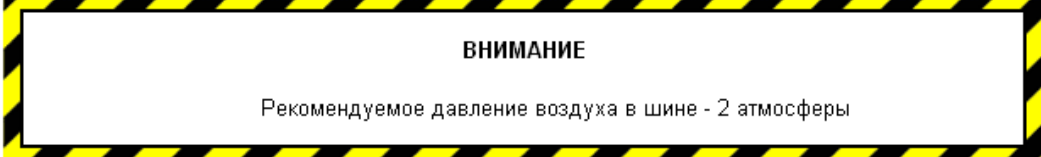
- Данные об изделии.
- Требуемые условия.
- Персонал.
- Вспомогательное оборудование.
- Расходные материалы.
- Запасные части.

- Меры безопасности.

Под заголовком **Процедура** приведено описание процедуры обслуживания по шагам (Рис. 24).

Процедура

1	Проверьте высоту шины в месте касания поверхности:
1.1	Высота более 10 мм Работа закончена
1.2	Высота менее 10 мм
1.2.1	Вывесите шасси и снимите его стойки
1.2.2	Выпустите из камеры воздух, а затем снимите шину вместе с камерой с колеса шасси
1.2.3	Замените камеру и шину и установите их на колесо шасси
1.2.4	



ВНИМАНИЕ
Рекомендуемое давление воздуха в шине - 2 атмосферы

2	Установите шасси в исходное положение
---	---------------------------------------

Наполните камеру воздухом с помощью насоса. Проверьте давление воздуха в камере.

Рис. 24

2.6. Просмотр форм ТО

Модули данных планирования технического обслуживания содержат информацию о перечне необходимых, периодически проводимых процедур. Информация о плане технического обслуживания позволяет техническому персоналу планировать и выполнять операции технического обслуживания изделия.

Пример окна программы с открытым для просмотра модулем данных Форм ТО «Периодическое техническое обслуживание - 300 часов» показан на Рис. 25.

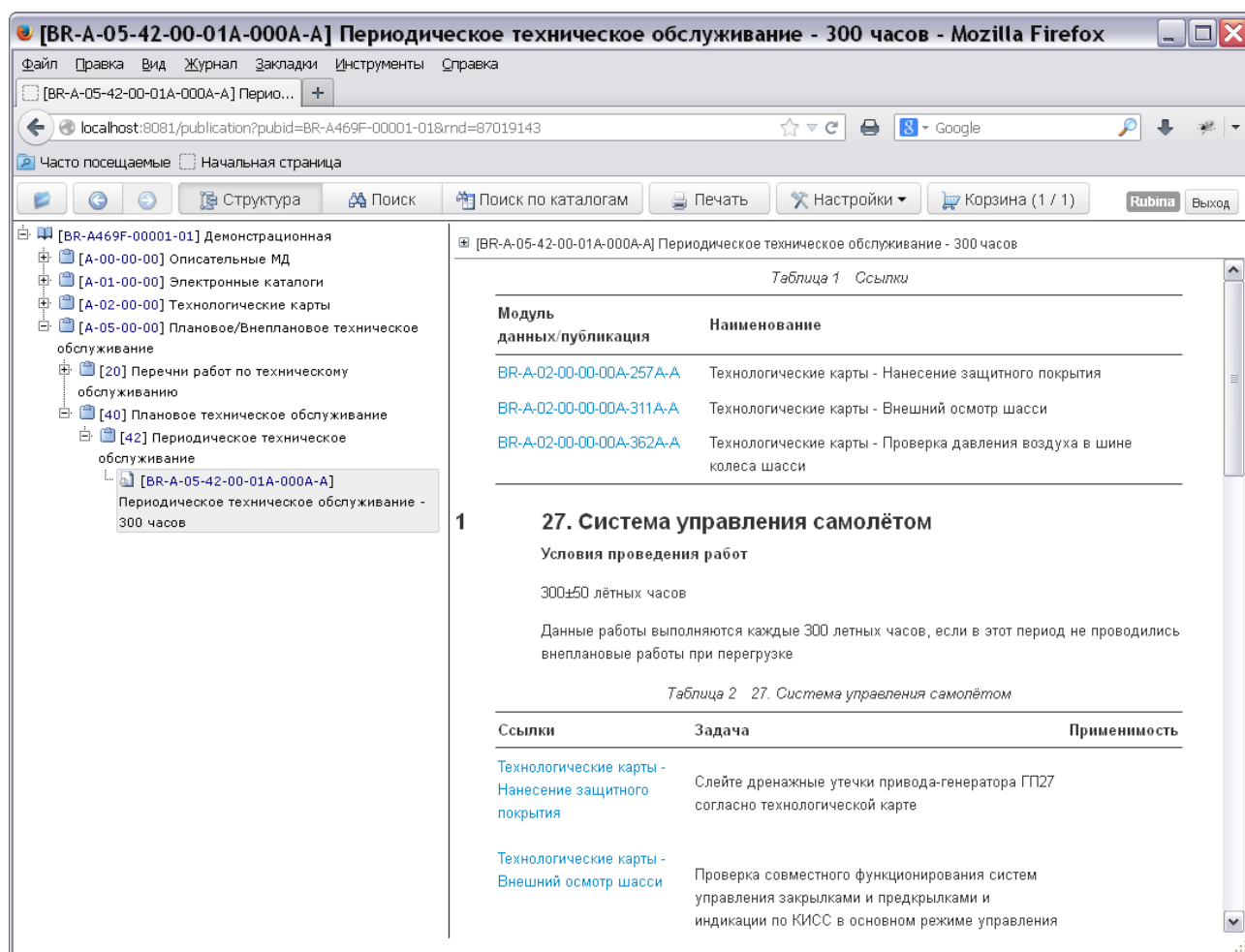


Рис. 25

В верхней части окна просмотра содержимого МД находится область, содержащая информацию о просматриваемой версии модуля данных. Эта область описана в разделе 2.3.2 «Информация о версии модуля данных». Ниже расположена таблица ссылок на внешние модули данных.

Под таблицей ссылок отображается следующая информация:

- Наименование группы работ – «27. Система управления самолетом».
- Условия проведения работ – «300[±]50 летных часов».
- Описание – «Данные работы производятся каждые 300 летных часов, если в этот период не проводились внеплановые работы при перегрузке».

Ниже расположена таблица, содержащая три столбца:

- Ссылки.
- Задача.
- Применимость.

В столбце **Задача** содержится список необходимых работ. В столбце **Ссылки** находятся ссылки на модули данных технологических карт, содержащие информацию об условиях и порядке выполнения работ.

Щелчок левой кнопкой мыши по ссылке в столбце **Ссылки** приведет к переходу к модулю данных с описанием процедуры выполнения работы.

Далее представлена информация о следующей группе работ – «31.Система индикации и регистрации».

2.7. Просмотр перечней работ ТО

Модули данных «Перечень работ по техническому обслуживанию» содержат описание работ по обслуживанию изделия.

Пример окна программы с открытым для просмотра модулем данных перечня работ по техническому обслуживанию показан на Рис. 26.

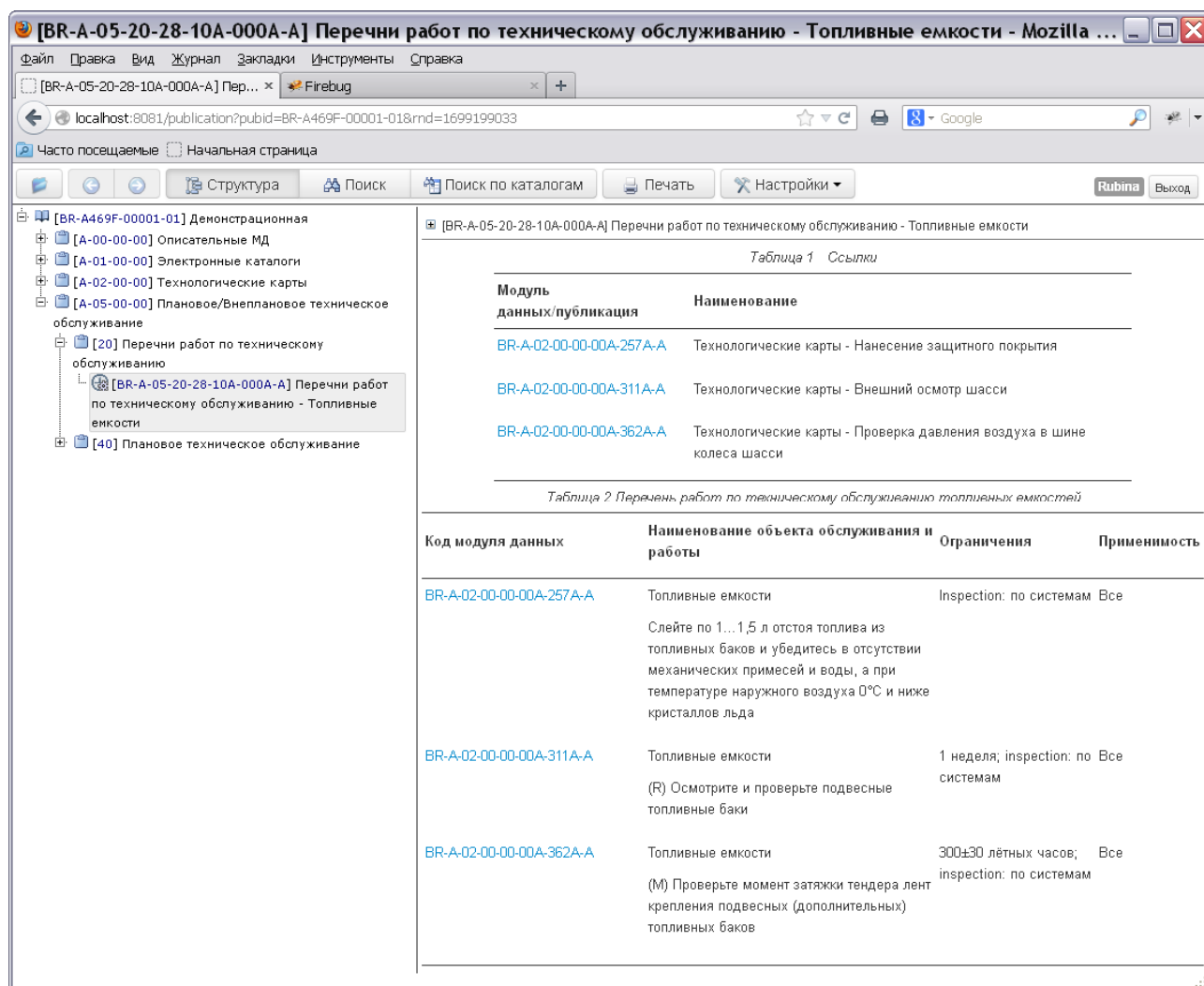


Рис. 26

В верхней части окна просмотра содержимого МД находится область, содержащая информацию о просматриваемой версии модуля данных. Эта область описана в разделе [2.3.2 «Информация о версии модуля данных»](#).


Ниже расположена таблица ссылок на внешние модули данных. Под таблицей ссылок находится таблица перечня работ по техническому обслуживанию с данными о периодичности выполнения работ и ссылками на технологические карты с описанием соответствующих работ. После щелчка левой кнопкой мыши по ссылке происходит переход к указанному модулю данных.

Глава 3. Поиск

В TGWebServer возможен поиск модулей данных и поиск в каталогах.

3.1. Поиск модулей данных

Для осуществления поиска модулей данных в публикации:

1. На инструментальной панели нажмите на кнопку . После этого в левом окне появятся поля для ввода параметров поиска (Рис. 27).

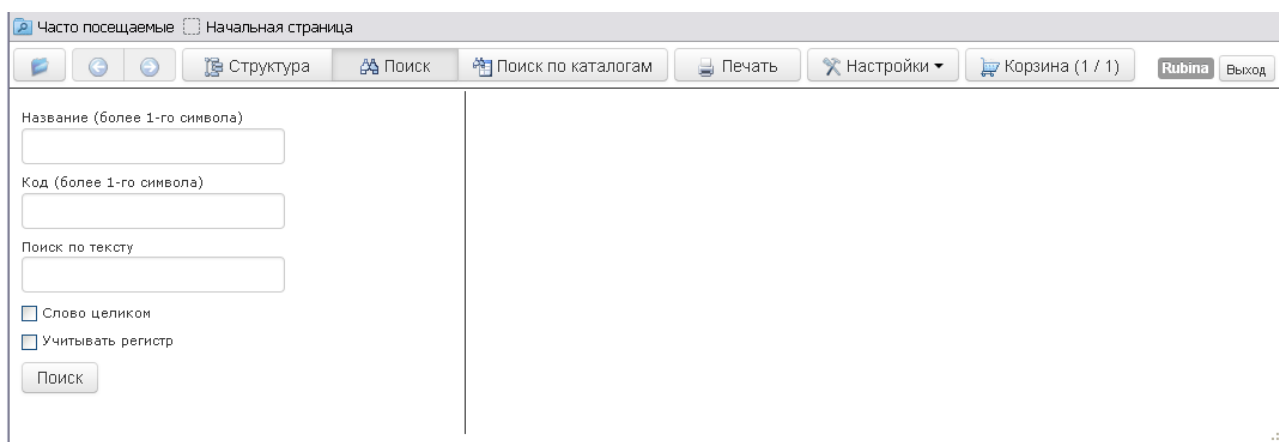



Рис. 27

2. Введите название и/или код искомого МД.
3. Можно найти МД, не зная его названия и кода. Для этого в поле **Поиск по тексту** введите текст, уникальный для МД.
4. При необходимости выберите параметр **Учитывать регистр**.
5. При необходимости выберите параметр **Слово целиком**.
6. Нажмите на кнопку  или на кнопку **Enter** на клавиатуре.
7. При отсутствии результатов поиска в нижней части окна появится строка "Ничего не найдено" (Рис. 28).

Название (более 1-го символа)

Код (более 1-го символа)

Поиск по тексту

Слово целиком
 Учитывать регистр

Результаты поиска
Ничего не найдено

Рис. 28

8. При наличии результатов поиска в нижней части окна отобразится список найденных модулей данных (Рис. 29).

Название (более 1-го символа)

Код (более 1-го символа)

Поиск по тексту

Слово целиком
 Учитывать регистр

Результаты поиска

[BR-A-00-00-00-00A-040A-A] Описательные МД - Гиперссылка
[BR-A-00-00-00-00A-041A-A] Описательные МД - Иллюстрация с выносками

Рис. 29

9. Если выделить один из найденных МД, то в правом окне появится содержимое модуля данных с подсвеченной строкой поиска (Рис. 30).

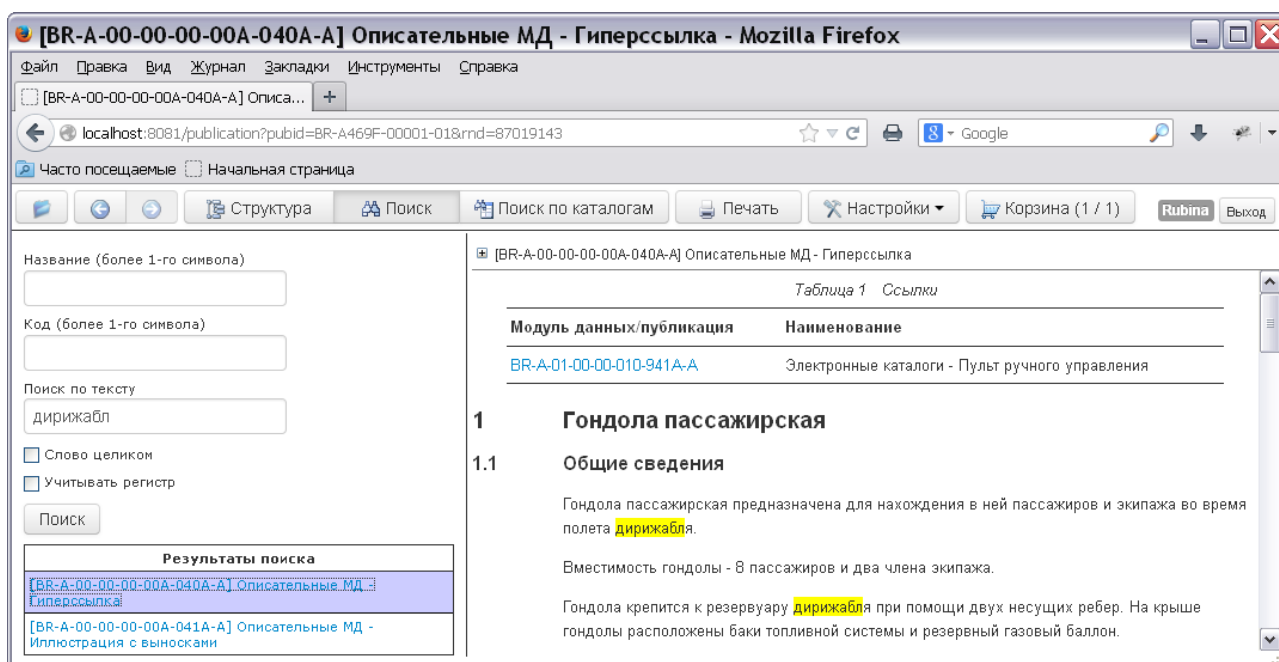
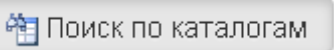
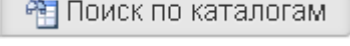


Рис. 30

3.2. Поиск в каталогах

Поиск по электронным каталогам доступен при наличии у них индексов. В этом случае на панели инструментов присутствует кнопка .

Для осуществления поиска в электронных каталогах:

1. На инструментальной панели нажмите на кнопку . После этого в левом окне появятся поля для ввода параметров поиска (Рис. 31).

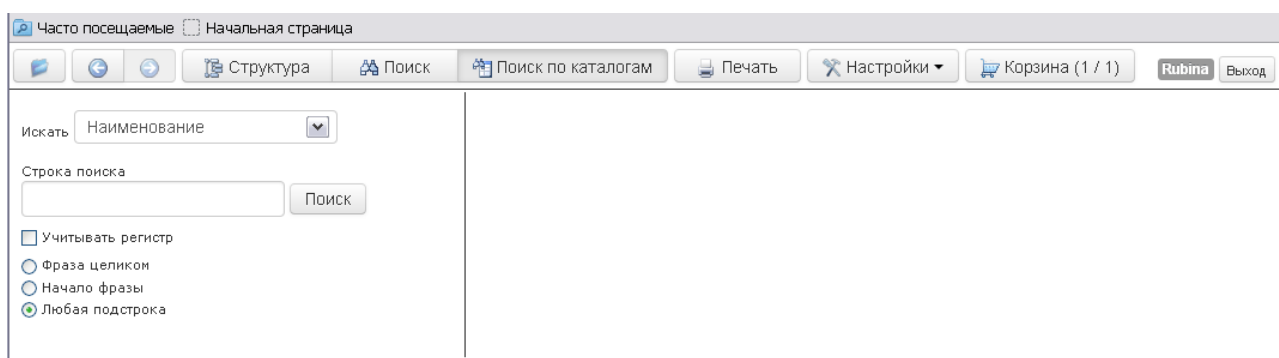


Рис. 31

2. Укажите название атрибута, по которому будет происходить поиск. Для этого в раскрывающемся списке поля **Искать** выберите, например, **Наименование**.
3. В поле **Строка поиска** введите последовательность символов для поиска, например «переключатель».

Поиск

4. При необходимости выберите параметр **Учитывать регистр**.
5. Выберите один из параметров – **Фраза целиком**, **Начало фразы**, **Любая подстрока**.
6. Нажмите на кнопку **Поиск**. В нижней части окна отобразится список найденных позиций (Рис. 32).

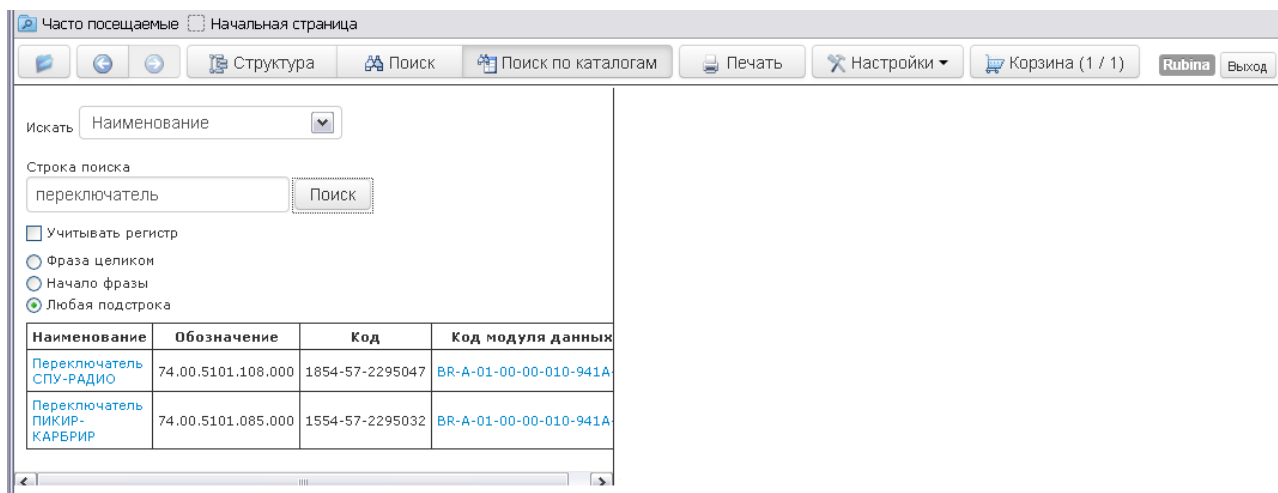


Рис. 32

7. Если выделить одну из найденных позиций, то в правом окне появится содержимое модуля данных с подсвеченной строкой поиска (Рис. 33). Выноска на иллюстрации также будет подсвечена.

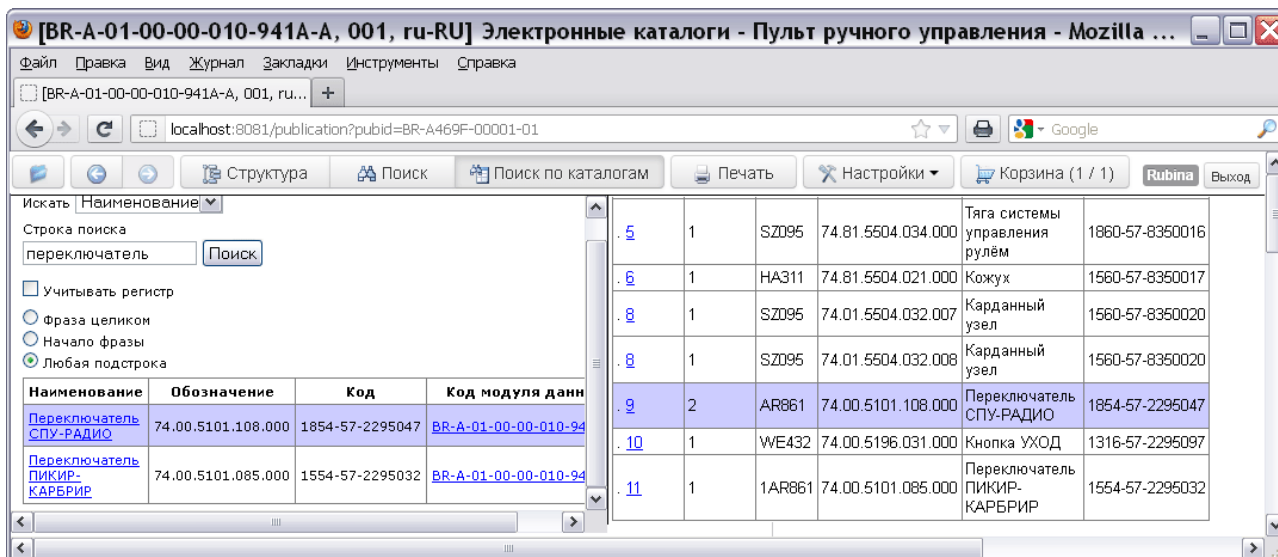
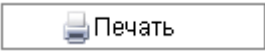


Рис. 33

Глава 4. Вывод на печать

Печать возможна для выделенного модуля данных. Для её осуществления:

1. В структуре проекта выделите модуль данных.
2. На инструментальной панели нажмите на кнопку . После этого на сервере сформируется Pdf файл и откроется на компьютере пользователя (Рис. 34).

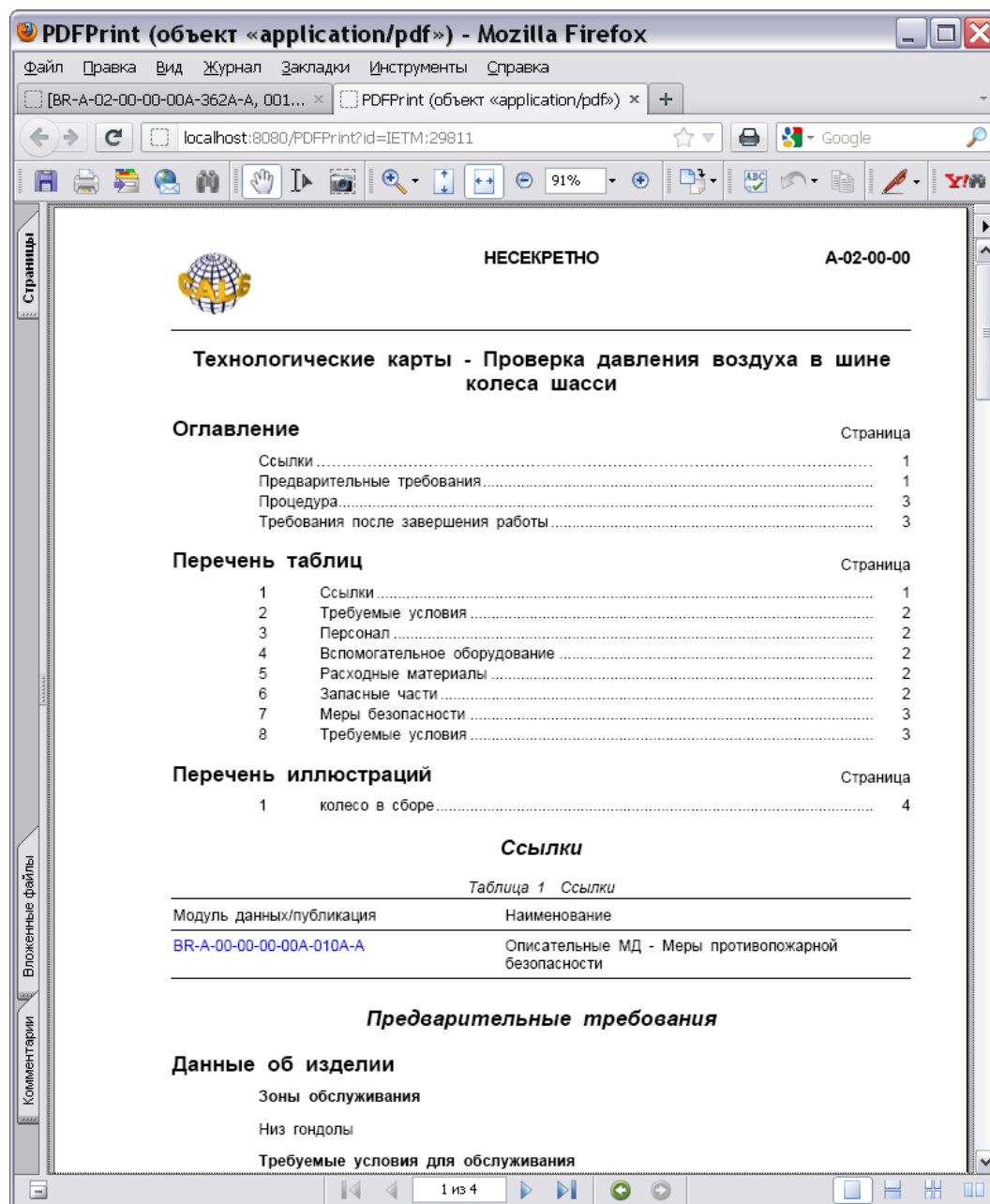


Рис. 34

Сформированный Pdf файл можно сохранить, вывести на печать.